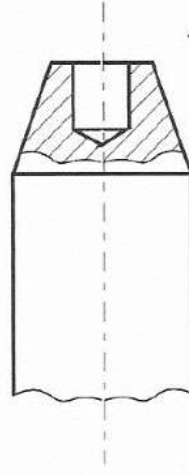
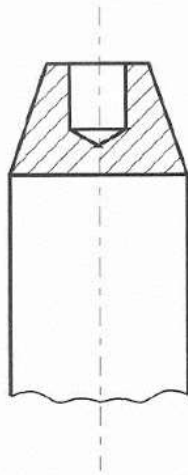




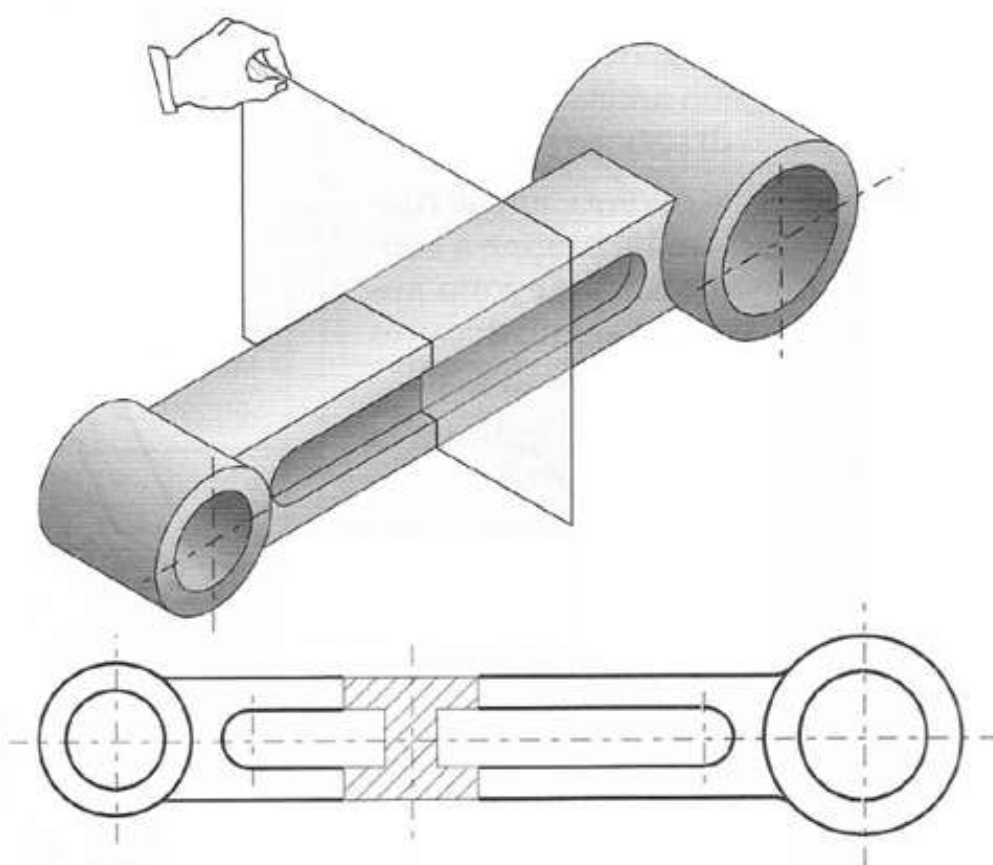
## LE SEZIONI: 3° PARTE

ERRATO

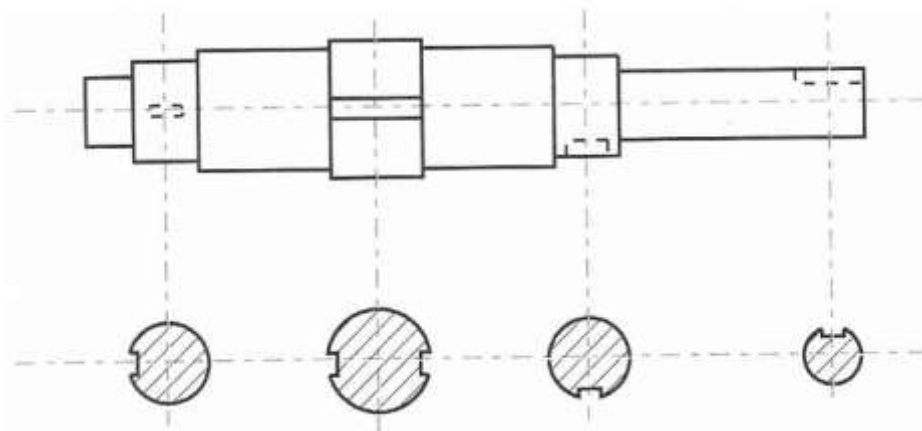
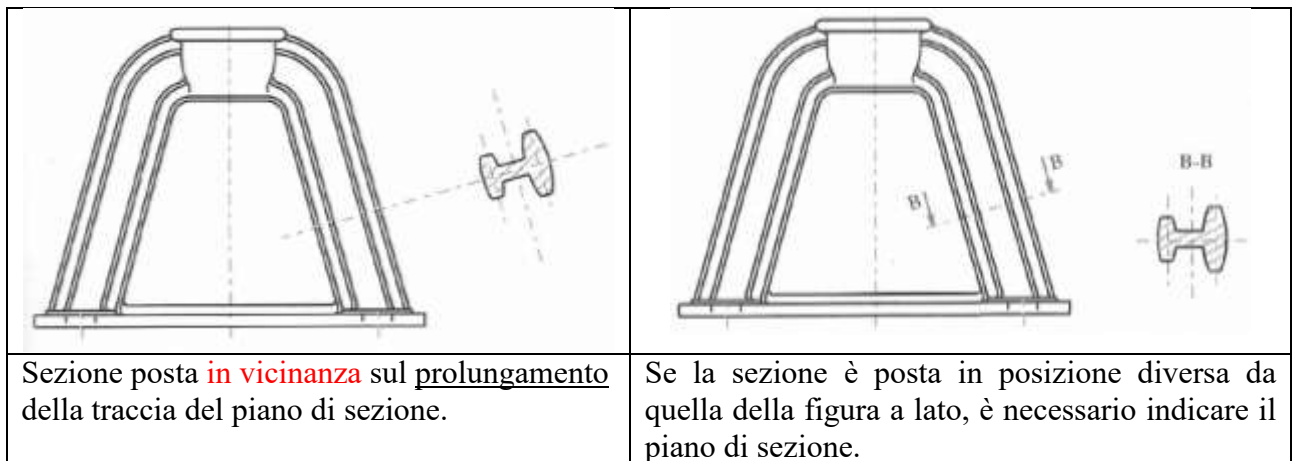
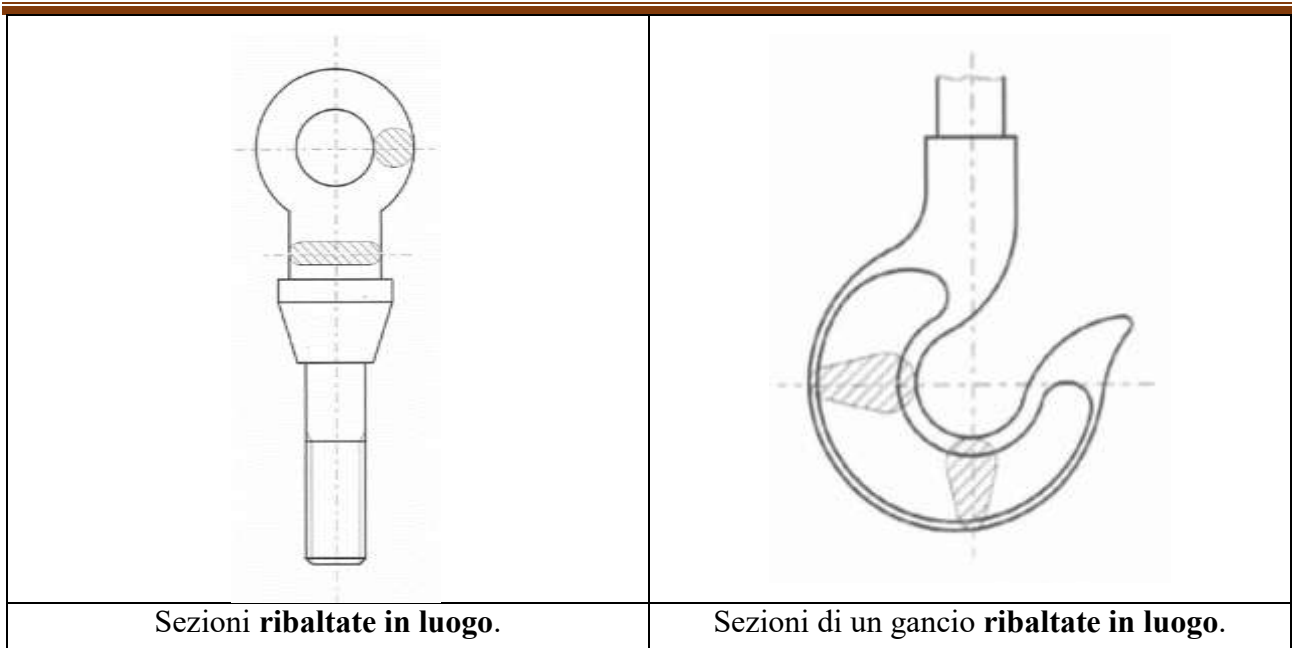
CORRETTO



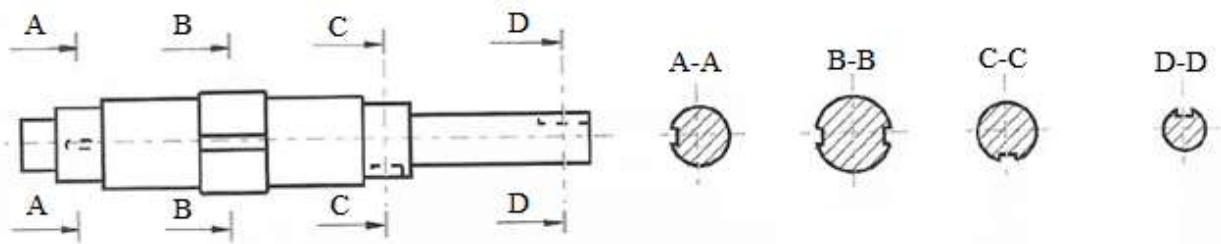
E' bene interrompere la sezione parziale in modo chiaro e visibile, senza coincidenze con linee di diverso significato



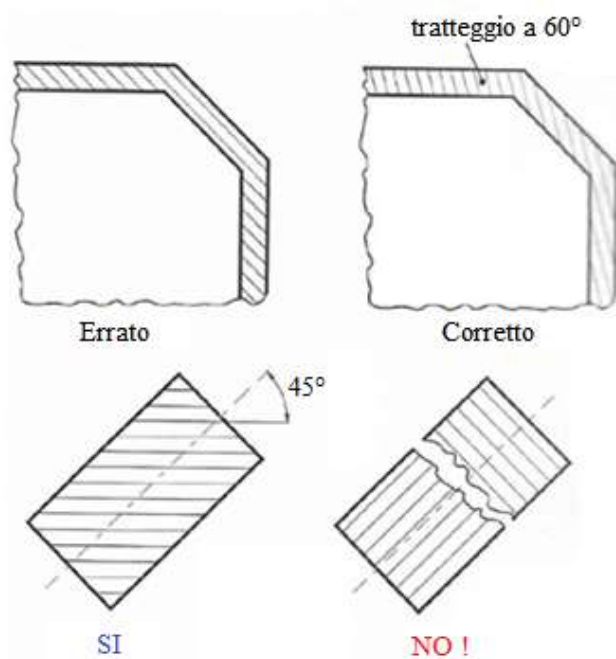
**Sezione ribaltata in luogo; il contorno della sezione deve essere eseguito con linea sottile continua.**



Sezioni successive su un albero poste sul prolungamento delle tracce dei piani di sezione; non occorre l'indicazione del piano di sezione.

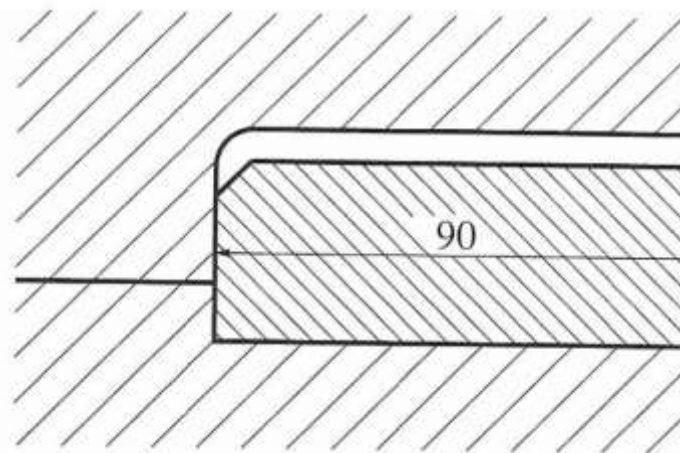
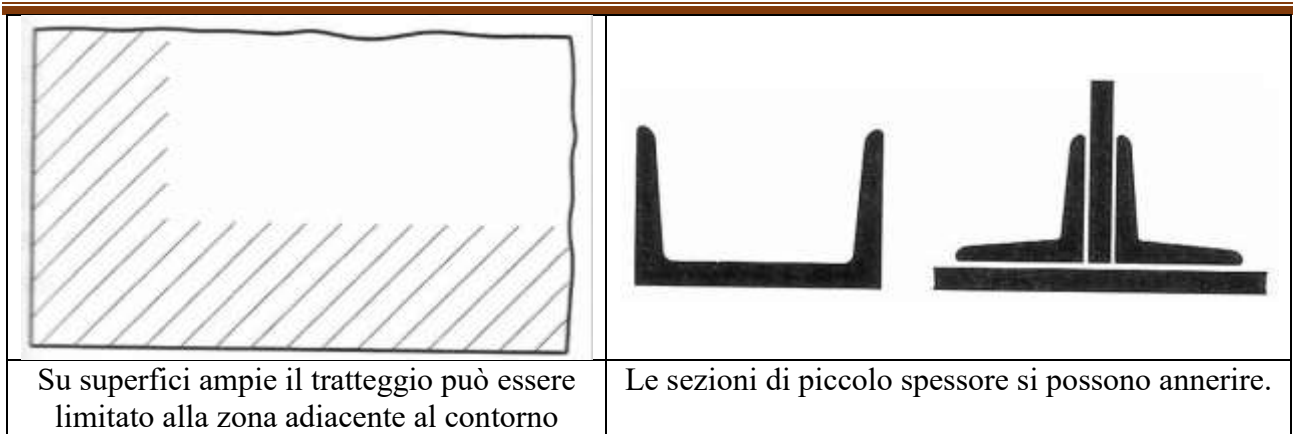


Sezioni successive di un albero; rispetto al disegno precedente c'è l'indicazione dei piani di sezione; **si noti che le parti in vista, non sezionate, non vengono rappresentate.**

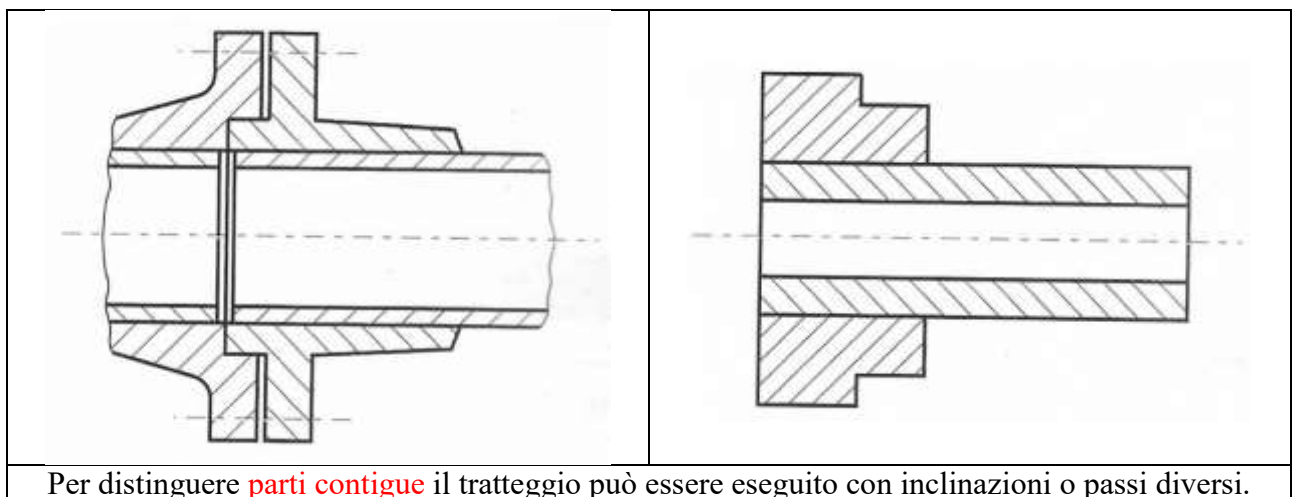


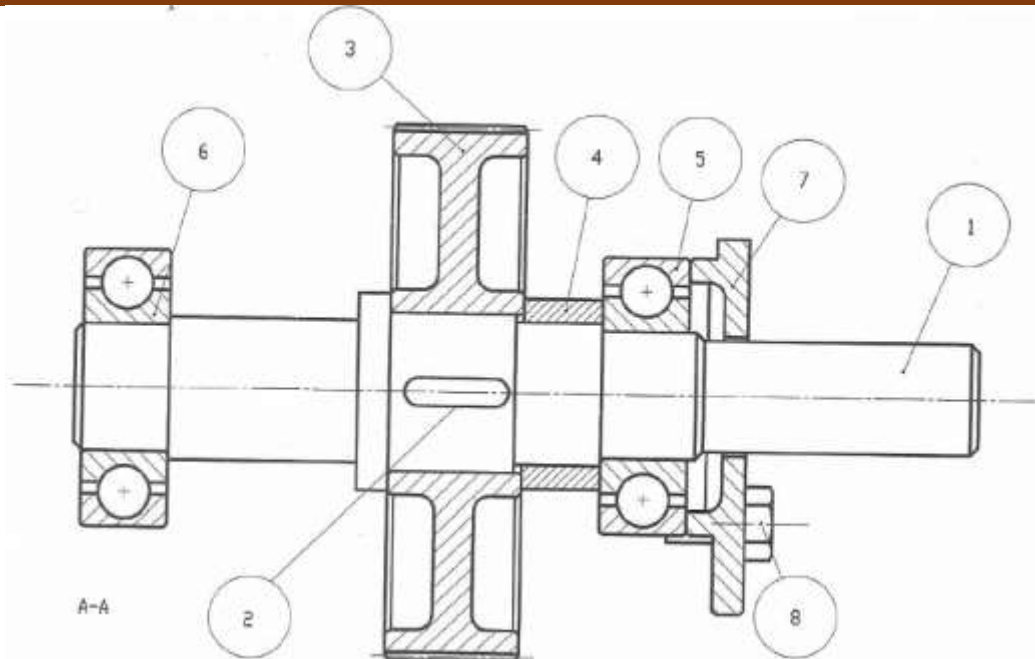
Il tratteggio deve essere inclinato in modo da non risultare parallelo ai contorni principali

	<table border="1"><tr><td data-bbox="810 1348 1129 1646">Linee corte o lunghe </td><td data-bbox="1129 1348 1442 1646">Grossezze irregolari </td></tr><tr><td data-bbox="810 1646 1129 1960">Linee troppo fitte </td><td data-bbox="1129 1646 1442 1960">Spazi irregolari </td></tr></table>	Linee corte o lunghe 	Grossezze irregolari 	Linee troppo fitte 	Spazi irregolari 
Linee corte o lunghe 	Grossezze irregolari 				
Linee troppo fitte 	Spazi irregolari 				
La distanza fra le linee del tratteggio deve essere proporzionata alle dimensioni del disegno	Alcuni aspetti di tratteggio da evitare				

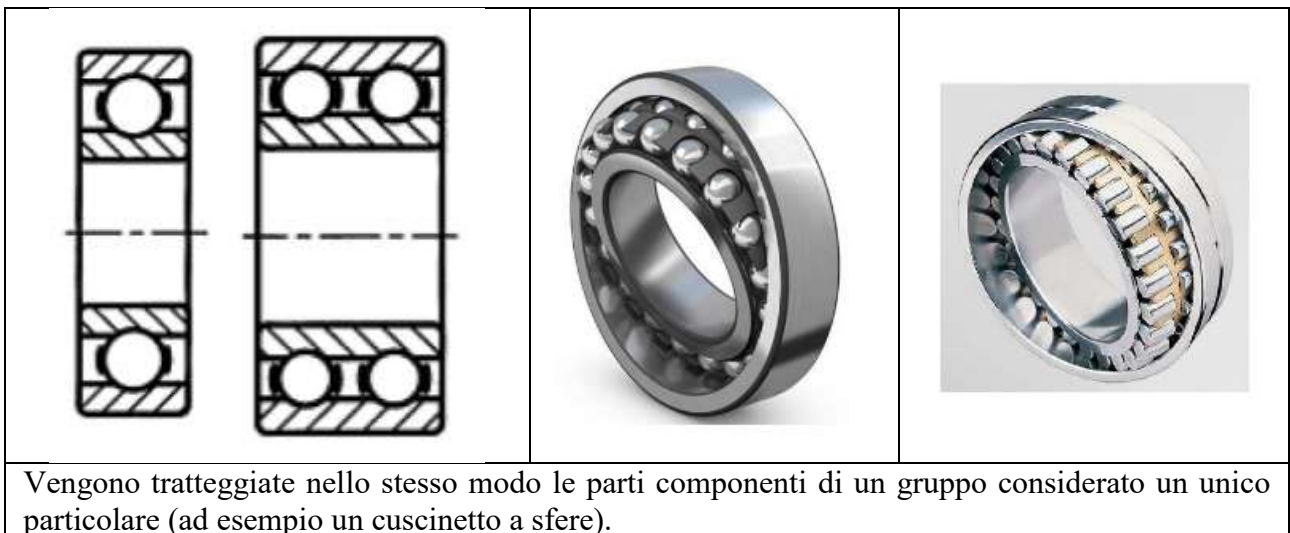


Il tratteggio va **interrotto** in corrispondenza di scritte.



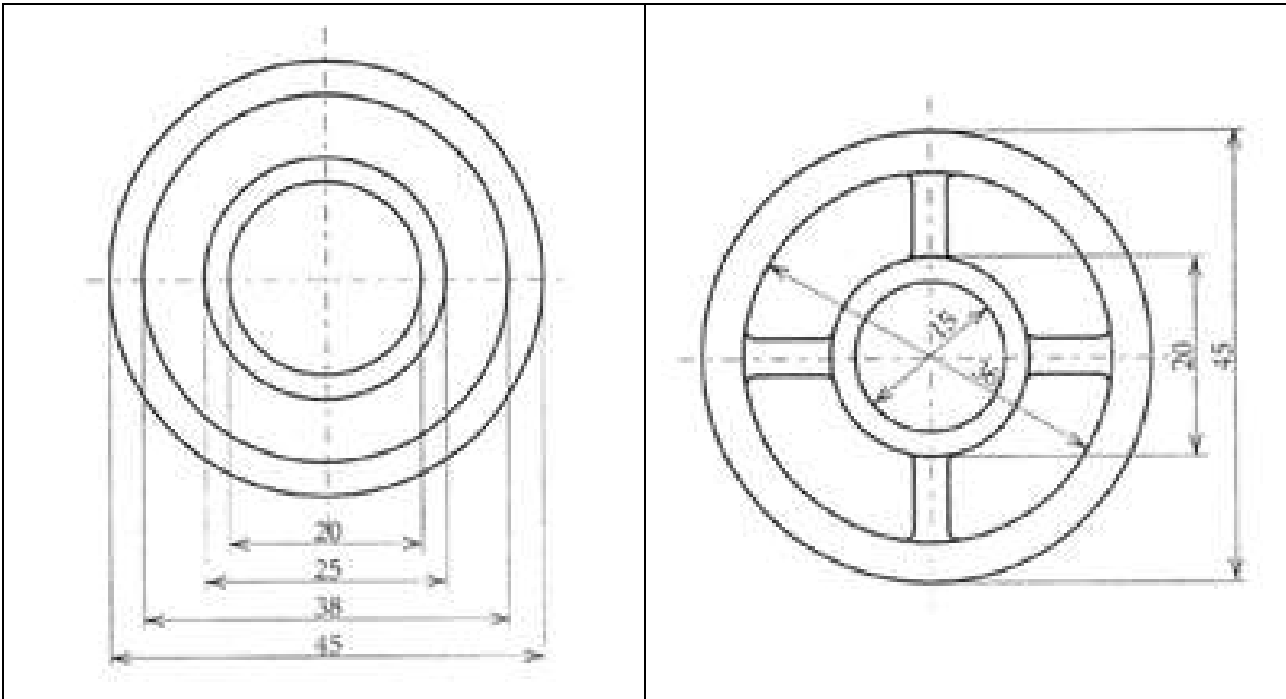


Ogni particolare del complessivo deve essere individuato mediante i **numeri di posizione**, che vengono assegnati in ordine sequenziale, in accordo alla norma UNI EN ISO 6433:2012, generalmente tenendo conto dell'ordine con cui i pezzi vengono montati.

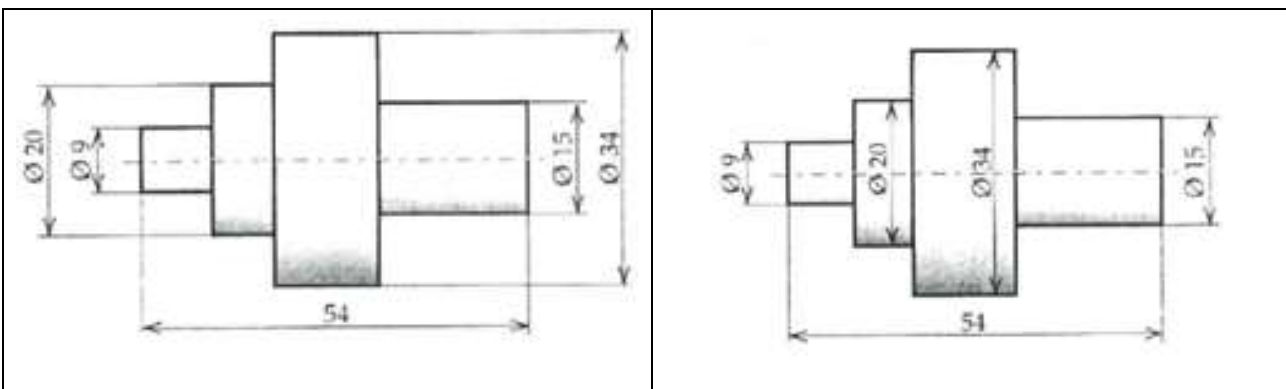




## LE QUOTE: 3° PARTE



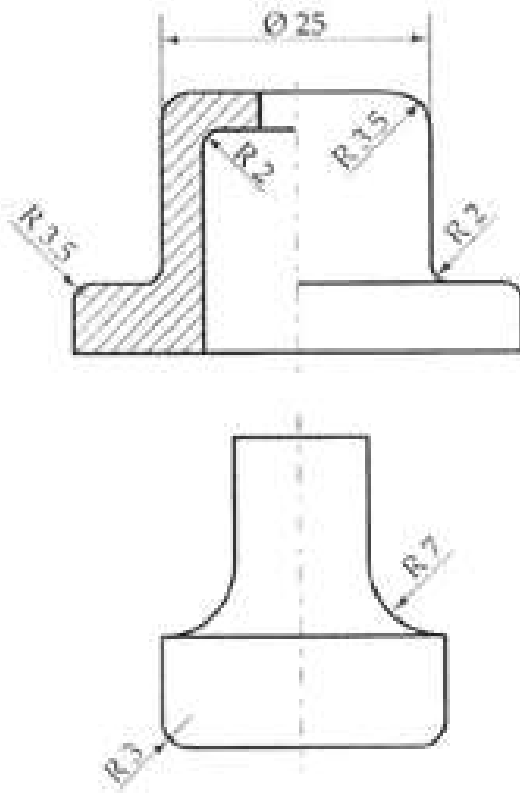
Quotatura di parti circolari: le linee di misura devono essere portate **fuori** dal contorno del pezzo, parallelamente ad uno degli assi principali. **Oppure** possono passare per il centro, formando con gli assi di simmetria angoli preferibilmente di 30° e 45°: **in questo caso però le linee di misura devono essere al massimo due.**



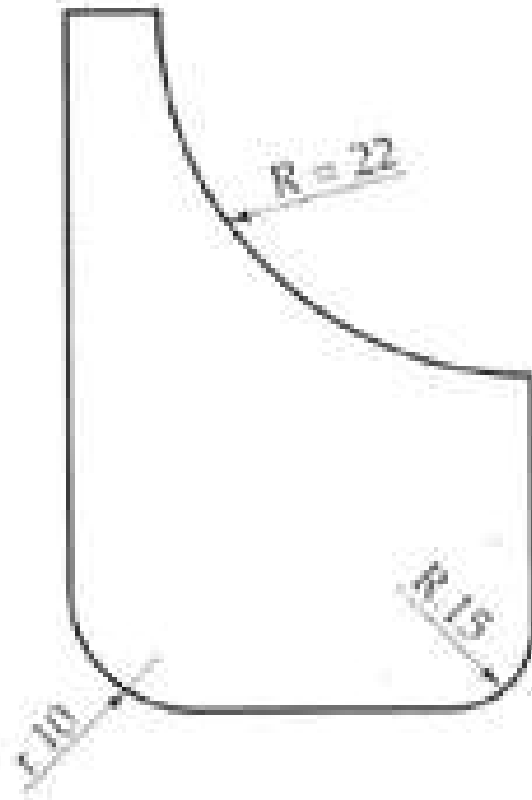
Quotature di diametri su superfici cilindriche in rappresentazioni parallele all'asse; **la quotatura, per ragioni di spazio, può anche essere eseguita internamente alla figura.**



CORRETTO



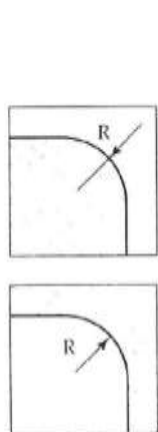
ERRATO



Quotatura di raggi

Tre modi errati di quotare un raccordo.

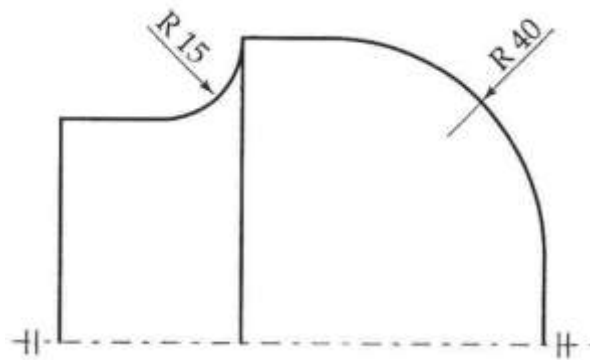
La linea di quota deve avere sempre **direzione radiale** e la freccia deve essere posta dalla parte del **centro di curvatura**; in manca di spazio, è possibile disporre la freccia all'esterno, ma è opportuno prolungare la linea di misura oltre la freccia.



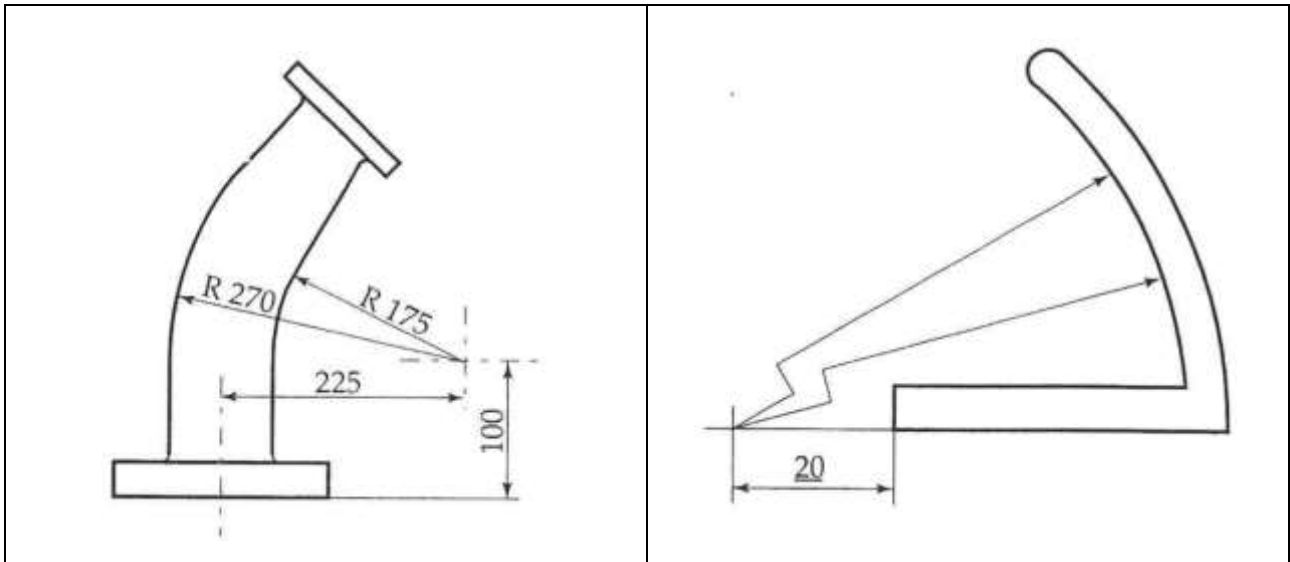
R		
0,2	<b>0,2</b>	20
0,3		22
0,4	<b>0,4</b>	25
0,5		28
0,6	<b>0,6</b>	32
0,8		36
1	<b>1</b>	40
1,2		45
1,6	<b>1,6</b>	50
2		56
2,5	<b>2,5</b>	63
3		70
4	<b>4</b>	80
5		90
6	<b>6</b>	100
8		110
10	<b>10</b>	125
12		140
16	<b>16</b>	160
18		180
		200

Raccordi tipici nelle applicazioni meccaniche. Sono da preferire i valori indicati in neretto.

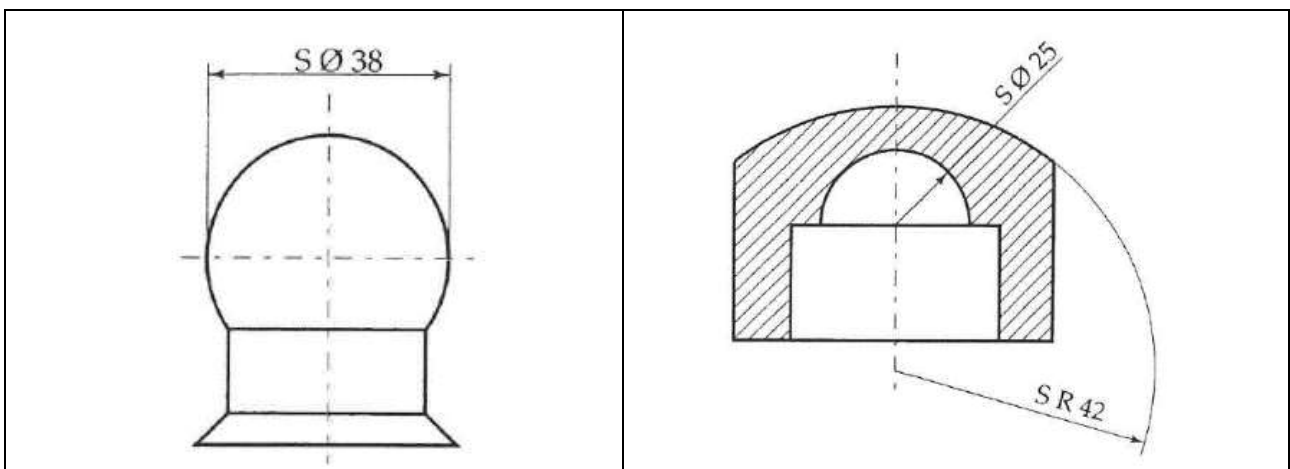
Norma UNI 4429.



E' possibile disporre la freccia all'esterno, ma è opportuno **prolungare la linea di misura oltre la freccia.**



Quotatura di raggi con quotatura del centro di curvatura. Se il centro di curvatura è lontano, si può spezzare la linea di misura, che però deve essere sempre diretta verso il centro effettivo del quale è esatta una delle coordinate, mentre l'altra è fuori scala.



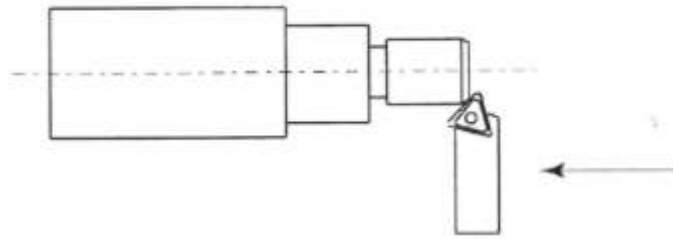
Quotatura di pezzi sferici: S indica una sfera;  $\phi$  indica che la quota rappresenta il diametro della sfera, R indica che la quota rappresenta il raggio della sfera.



Quotatura di archi	Quotatura di corde	Quotatura di angoli

Quotatura di smussi con angolo diverso da 45°.	

Quotatura di smussi a 45°.	



Esecuzione di uno smusso in tornitura, con avanzamento assiale.

