# Appunti delle

# VISITE AI LABORATORI DI IDRAULICA

A.A. 2011/12

Simone Ferrari

#### 1. REGIME LAMINARE E REGIME TURBOLENTO

Il primo esperimento riproduce quello con cui Osborne Reynolds, nel 1883, per primo riconobbe i diversi regimi di movimento dei fluidi: da una vasca contenente acqua parte un tubo di plexiglass, terminante con una valvola per la regolazione del flusso; l'imbocco del tubo è ben raccordato, per accompagnare il più possibile l'ingresso dell'acqua, ed in corrispondenza di esso è posto lo sbocco di un tubicino, dal quale esce del liquido tracciante. Se la valvola è poco aperta, cioè per velocità piccole, il tracciante percorre la tubazione mantenendosi distinto dall'acqua circostante; questo vuol dire che all'interno del tubo il moto avviene in maniera ordinata per traiettorie parallele: il regime è laminare (figura 1a). All'aumentare dell'apertura della valvola, cioè incrementando la velocità, il filetto di tracciante incomincia a fluttuare: il moto è in una situazione di transizione da un regime stabile (laminare) ad uno instabile (figura 1c). Aprendo ulteriormente la valvola, il tracciante scompare a poca distanza dallo sbocco, quindi c'è un forte interscambio di massa tra le varie zone della massa fluida; questo implica che le traiettorie seguite dalle particelle sono fortemente irregolari: il regime è turbolento (figura 1b).

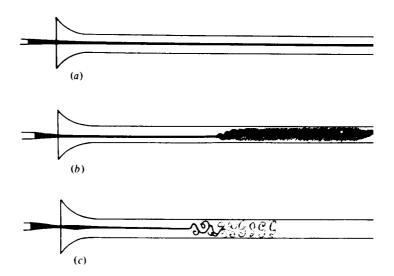


Figura 1: raffigurazione dell'esperienza di Reynolds nel caso di regime laminare (a), turbolento (b) e di transizione(c)

Il parametro fondamentale per descrivere il regime di moto di un fluido è il *numero di Reynolds*  $Re = \frac{ul}{v}$ , in cui u è una opportuna scala delle velocità, l una opportuna scala delle lunghezze e v la viscosità cinematica: esso rappresenta il rapporto tra le forze d'inerzia (che tendono a generare il moto, secondo la seconda legge della dinamica,  $\vec{F}_I = m\vec{a}$ , nella quale m la massa e  $\vec{a}$  l'accelerazione) e le forze viscose (che tendono a rallentare ed uniformare il moto, secondo la

legge di Newton sulle forze tangenziali o viscose  $\vec{F}_V = \mu \frac{\partial \vec{u}}{\partial \vec{n}} \Omega$ , nella quale  $\mu$  è la viscosità  $\partial \vec{u}$ 

dinamica,  $\frac{\partial \vec{u}}{\partial \vec{n}}$  la variazione di velocità in direzione normale al moto e  $\Omega$  la sezione). Risulta,

infatti, che 
$$\frac{\vec{F}_I}{\vec{F}_V} = \frac{m\vec{a}}{\mu \frac{\partial \vec{u}}{\partial \vec{n}} A} = \frac{\rho L^3 U/T}{\mu U/L L^2} = \frac{\rho UL}{\mu} = \frac{UL}{v} = \text{Re}.$$

Nel caso dell'esperimento in esame, una scelta adeguata delle scale è quella della velocità media nel condotto U e del diametro del condotto stesso D, per cui in questo caso sarà  $Re = \frac{UD}{V}$ .

Durante l'esperimento, D e v rimangono costanti, per cui l'incremento di U corrisponde ad una crescita di Re: questo implica che il regime laminare è caratterizzato da bassi Re, mentre quello turbolento da alti Re; in particolare, il Re che caratterizza il passaggio del regime da laminare a turbolento è detto numero di Reynolds critico  $Re_c$ . Il valore di  $Re_c$  dipende dalla particolare configurazione fisica presa in considerazione: nel caso in esame è dell'ordine di 10<sup>3</sup>. Considerando che  $D \ge 2$  cm, per cui è dell'ordine di  $10^{-2}$  m, e che v per l'acqua a pressione atmosferica ed alla temperatura di 20°C vale  $10^{-6}$  m<sup>2</sup>/s, misurando U si può misurare l'ordine di grandezza di Re: nell'apparato sperimentale considerato, è stato misurato che, nel caso di moto laminare, U è dell'ordine del cm/s, cioè di  $10^{-2}$  m/s, e pertanto l'ordine di grandezza di Re è di  $10^2$ ; mentre nel caso turbolento U è dell'ordine del m/s, per cui Re vale circa  $10^4$ . Pertanto, poiché il mantenimento di velocità elevate implica un dispendio di energia elevato, il mantenimento di un flusso in regime laminare comporta, a parità delle altre condizioni, un dispendio energetico minore rispetto al mantenimento di un flusso in regime turbolento. Pertanto, il moto del sangue nelle vene e nelle arterie è, in condizioni non patologiche, quasi sempre laminare, per consentire alla pompa che mantiene in circolo il sangue stesso (cioè il cuore) un minore dispendio energetico, un affaticamento minore e, di conseguenze, una vita più lunga. Viceversa, se si desidera una forte miscelazione, come nel caso degli scarichi di fluidi potenzialmente inquinanti in mare, in atmosfera, ecc., ma anche nei miscelatori industriali di vario genere, bisogna assicurarsi che l'energia fornita sia sufficiente ad avere un Re sufficientemente alto per avere un regime turbolento.

Nella tabella riportata nella pagina seguente sono riassunte le principali caratteristiche dei due regimi di moto.

Moto in regime laminare	Regolare nel tempo e nello spazio; prevedibile	Sistema deterministico: variazioni infinitesime delle condizioni iniziali producono variazioni infinitesime nel moto, che è quindi prevedibile	Smorzamento delle perturbazioni	Basso dispendio energetico con assenza di miscelazione
Moto in regime turbolento	Irregolare nel tempo e nello spazio	Sistema caotico: variazioni infinitesime delle condizioni iniziali possono produrre variazioni finite nel moto, che è quindi imprevedibile	Accentuazione delle perturbazioni	Alto dispendio energetico con forte miscelazione

Tabella 1: principali caratteristiche dei regimi di moto laminare e turbolento

## 2. CORRENTI IN PRESSIONE

L'apparato sperimentale per mezzo del quale si svolge il secondo esperimento è costituito da una tubazione di diametro variabile collegata ad un serbatoio, in cui il livello del pelo libero viene visualizzato tramite un tubo piezometrico; lungo la tubazione sono disposti diversi *tubi di Pitot* che permettono di visualizzare il carico totale H e quello piezometrico h sezione per sezione; la tubazione termina con una valvola che permette di regolare la portata effluente.

Il carico totale H rappresenta l'energia meccanica posseduta dal fluido in movimento per unità di peso e si può dire che sia un modo di misurare l'energia come una quota: infatti, l'energia si misura in  $J=Nm=\left(kg\frac{m}{s^2}\right)m$ , per cui dividendo per il peso (che si misura in N) si ottiene una

distanza. Il carico totale è dato dalla somma di tre termini:  $H = z + \frac{p}{\gamma} + \frac{u^2}{2g}$ , come si può vedere nella figura seguente, nella quale sono rappresentati i vari termini per una traiettoria passante per i punti A, B e C.

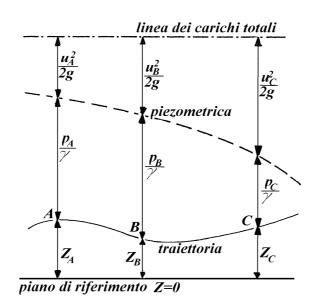


Figura 2: linea dei carichi totali e piezometrica

Il primo termine a secondo membro è la quota geodetica z, che misura la distanza tra un piano arbitrario di riferimento ed il punto in questione; z rappresenta l'energia posizionale, cioè la quota parte di energia potenziale dell'unità di peso del liquido dovuta al fatto che occupa una determinata posizione nel campo gravitazionale. Il secondo termine a secondo membro è l'altezza piezometrica p/y, che misura la distanza tra il punto in questione ed il livello che si

avrebbe in un piezometro posto in quel punto; essa rappresenta l'energia di pressione, cioè la quota parte di energia potenziale dell'unità di peso del liquido dovuta al fatto che essa è circondata da altre particelle. La somma della quota geodetica e dell'altezza piezometrica è la quota piezometrica h che, dunque, rappresenta l'intera energia potenziale dell'unità di peso del liquido:  $h = z + \frac{p}{\gamma}$ . L'ultimo termine a secondo membro è l'altezza cinetica  $u^2/2g$ , che misura la

distanza tra il pelo libero e la linea dei carichi totali: essa rappresenta l'energia cinetica dell'unità di peso del liquido. Il luogo delle quote piezometriche è detto *piezometrica*, mentre il luogo dei carichi totali è detto linea dei carichi totali (*lct*). Le due linee suddette sono convenzionalmente riferite all'asse della tubazione.

Per misurare la velocità in un punto di una corrente fluida si può usare un *tubo di Pitot*. Esso è costituito da un normale piezometro abbinato ad un altro che termina con una curva (figura 3a): una particella in moto dal punto A al punto B, quando giunge in B è costretta a fermarsi poiché incontra il punto mediano del tubo di Pitot ( $u_B = 0$ ). Se pertanto si applica il teorema di Bernoulli tra un punto A, sufficientemente lontano da B perché si possa ritenere il flusso indisturbato, ed il punto B stesso, si ottiene:  $z_A + \frac{p_A}{\gamma} + \frac{u_A^2}{2g} = z_B + \frac{p_B}{\gamma}$ , da cui, posto  $h_B - h_A = \Delta$ , si ottiene il valore della velocità in A:  $u_A = \sqrt{2g\Delta}$ . Nella pratica, i due tubi piezometrici sono incorporati in un unico strumento, come quello illustrato nella figura 3b.

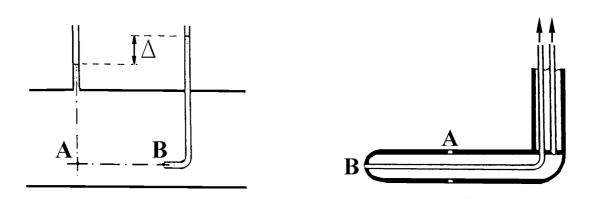


Figura 3a: misura della velocità con due piezometri

Figura 3b: tubo di Pitot

La misura di velocità con il tubo di Pitot è, dunque, una misura indiretta ottenuta dalla misura di una differenza di pressione; di conseguenza, tanto maggiore sarà questa differenza (cioè tanto maggiore sarà la velocità), tanto più precisa sarà la misura della velocità stessa. Infatti, il tubo di Pitot trova ampio utilizzo come strumento di misura della velocità su mezzi che si muovono a velocità elevate, come le macchine da competizione e gli aerei (figura 4).



Figura 4: esempi di utilizzo del tubo di Pitot per la misura della velocità in una macchina da corsa (a sinistra) e in un aereo a destra)

Ritornando all'apparato sperimentale, si può notare che, quando la valvola è completamente chiusa, la velocità è nulla (caso idrostatico), l'altezza cinetica è nulla, per cui *piezometrica* e *lct* coincidono. Questo implica che l'energia si mantiene costante lungo la tubazione. Aprendo la valvola, si genera all'interno della tubazione una corrente in pressione, cioè un flusso nel quale il contorno bagnato coincide con la superficie interna della tubazione. La *lct* e la *piezometrica* si separano e si inclinano: si separano perché ora il liquido è dotato di una certa velocità, proporzionale all'altezza cinetica (in quanto parte dell'energia potenziale si trasforma in cinetica); si inclinano a causa delle perdite di carico (*pdc*), cioè delle perdite di energia che l'unità di peso del liquido subisce nel suo movimento.

Le perdite di carico possono essere distribuite (o continue) e concentrate: quelle continue, determinate dalla dissipazione viscosa dovuta al contatto tra un liquido viscoso e la parete, sono

date da 
$$\int_{0}^{L} jds$$
, cioè dall'integrale di  $j = -\frac{\partial H}{\partial s}$  (j è la cadente, cioè la perdita di carico per unità

lunghezza) lungo il tratto in questione di lunghezza L; le perdite concentrate, dovute alle zone di ricircolo che si creano in caso di variazioni non graduali di sezione (brusco allargamento o restringimento, imbocco da un serbatoio, ecc.) o di direzione (curve, gomiti, ecc.), sono date da

$$\lambda = \eta \frac{U^2}{2g}$$
, cioè sono proporzionali all'altezza cinetica secondo un coefficiente di proporzionalità

 $\eta$ , dipendente dalle sole caratteristiche geometriche del brusco cambiamento e dal regime di moto, che varia a seconda dei casi.

Per il calcolo della cadente esistono varie formule, teorico-sperimentali o empiriche: quelle empiriche sono solitamente riconducibili ad una forma monomia del tipo  $j=k\frac{Q^{\beta}}{D^n}$ , nella quale

k è un coefficiente che dipende dalla scabrezza della tubazione, Q è la portata,  $\beta$  un coefficiente che dipende dal regime di moto (per moto turbolento  $\beta=2$ , per moto laminare o in tubature idraulicamente lisce  $\beta<2$ ), D il diametro della tubazione ed n un coefficiente solitamente prossimo a 5. Dalla formule appena scritta si può vedere come le pdc distribuite aumentino al crescere della scabrezza e della velocità, mentre diminuiscano al crescere del diametro.

Nei tratti in cui il moto è uniforme<sup>1</sup>, U = cost per cui j = i, cioè la pendenza della lct coincide con quella della piezometrica, data da  $i = -\frac{\partial h}{\partial s}$ . Se invece il moto non è uniforme, come ad esempio nel caso di cambiamenti di sezione, lct ed piezometrica possono avvicinarsi, se il flusso rallenta, o allontanarsi, se il flusso accelera, con trasformazione di energia da cinetica a potenziale e viceversa.

Se si considera il moto permanente di un fluido incomprimibile attraverso una condotta cilindrica (cioè un moto uniforme), valgono le seguenti equazioni:

- equazione di conservazione della massa per le correnti:  $Q = U\Omega = cost$ , nella quale Q è la portata, U è la velocità media lungo una sezione regolare e  $\Omega$  l'area della sezione stessa; da questa equazione discende che al diminuire dell'area della sezione aumenta la velocità e viceversa;
- equazione dell'energia per le correnti:  $H_1 H_2 = \left(h_1 + \alpha \frac{U_1^2}{2g}\right) \left(h_2 + \alpha \frac{U_2^2}{2g}\right) = jL$ , nella quale  $\alpha$  è il *coefficiente di Coriolis*, che tiene conto di quanto la velocità media U si discosta dal profilo di velocità (nel caso di moto turbolento, come quello in esame, si può porre  $\alpha = 1$ ); da questa equazione si vede che nel moto uniforme le pdc sono dovute alla sola dissipazione viscosa (per l'ipotesi di moto uniforme non possono esserci pdc concentrate).

Nel caso più generale di moto permanente di un fluido incomprimibile attraverso una condotta con cambiamenti di sezione e direzione, vale invece la seguente equazione:

• 
$$\left(h_1 + \alpha \frac{U_1^2}{2g}\right) - \left(h_2 + \alpha \frac{U_2^2}{2g}\right) = \sum_{i=1}^N j_i L_i + \sum_{k=1}^M \eta_k \frac{U_k^2}{2g},$$

nella quale il secondo membro è la somma delle *N* perdite di carico distribuite lungo *N* tratti uniformi e delle *M* perdite di carico concentrate che il flusso incontra tra la sezione 1 e quella 2.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> In Idraulica s'intende con moto uniforme un processo nel quale le caratteristiche del moto si mantengono identiche nei successivi punti delle traiettorie, pur potendo essere diverse da una traiettoria all'altra: perché ciò avvenga, le traiettorie devono essere rettilinee; un esempio di moto uniforme è proprio quello stazionario (in cui le caratteristiche del moto si mantengono identiche nel tempo) in una tubazione circolare rettilinea.

Utilizzando l'equazione di continuità per le correnti  $Q=U\Omega=cost$  e riportando tutte le costanti sotto un'unica costante K, si ottiene l'equazione caratteristica dell'impianto:

$$\bullet \quad H_1 - H_2 = KQ^2$$

Come detto, le perdite di carico concentrate sono proporzionali all'altezza cinetica secondo un coefficiente  $\eta$ , variabile a seconda della particolare situazione (brusco allargamento, brusco restringimento, gomito, ecc.). Ad esempio, nel caso di imbocco a raso da un serbatoio, caso particolare di brusco restringimento,  $\Delta H = 0.5 \frac{U^2}{2\sigma}$ , in cui U è la velocità nella prima sezione in cui, dopo la zona di contrazione della vena fluida che si crea a causa del distacco di vena, la vena stessa rioccupa tutto il condotto. Attorno alla zona di contrazione c'è una zona in cui il fluido si muove di moto vorticoso senza partecipare al flusso in ingresso nella tubazione, causando sottrazione di energia al flusso stesso (cioè una perdita di carico). La zona di contrazione nasce perché le traiettorie delle particelle non possono seguire cambiamenti di direzione eccessivamente bruschi. La prima sezione in cui le traiettorie sono parallele e rettilinee si chiama sezione contratta ( indicata con  $\Omega_c$  nella figura 5) e lì la corrente può essere considerata gradualmente variata e quindi idrostatica la distribuzione della pressione. Nota la sezione  $\Omega$  della tubazione, l'area della sezione contratta si può determinare moltiplicando  $\Omega$  per il coefficiente di contrazione  $C_c$  (che assume il valore di 0,61). Nel caso invece di imbocco ben raccordato, la vena riesce a seguire la curvatura del condotto, per cui non si crea distacco né ricircolo, e le pdc concentrate sono praticamente trascurabili.

Nel caso di pdc concentrata per brusco restringimento, cioè quella che si ha nel passaggio da una tubazione di diametro maggiore a una di diametro minore, la velocità da utilizzare nella formula è quella nella condotta più piccola, mentre il coefficiente  $\eta$  è funzione del rapporto tra l'area della sezione minore e quella della sezione maggiore  $\Omega_2/\Omega_1$ , con valori che vanno da 0 (per  $\Omega_2/\Omega_1=1$ , cioè quando non c'è restringimento!) a 0,5 (per  $\Omega_2/\Omega_1=0$  ricadiamo nel caso di imbocco da serbatoio), passando per circa 0,4 quando  $\Omega_2/\Omega_1=0$ , come nel caso dell'esercitazione.

I tronchi di condotta gradualmente convergenti in pratica non provocano pdc concentrate, mentre in quelli divergenti i distacchi di vena non possono praticamente essere evitati (possono però essere estremamente ridotti per angoli minori di  $6^{\circ}-7^{\circ}$ ).

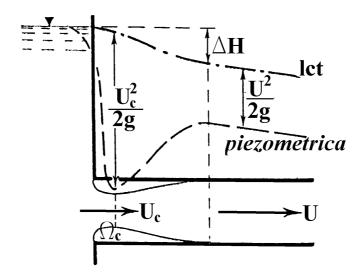


Figura 5: perdita di carico concentrata di imbocco da serbatoio

Nella figura 6 è possibile osservare l'andamento qualitativo della linea dei carichi totali e della piezometrica nell'apparato sperimentale presente in laboratorio.

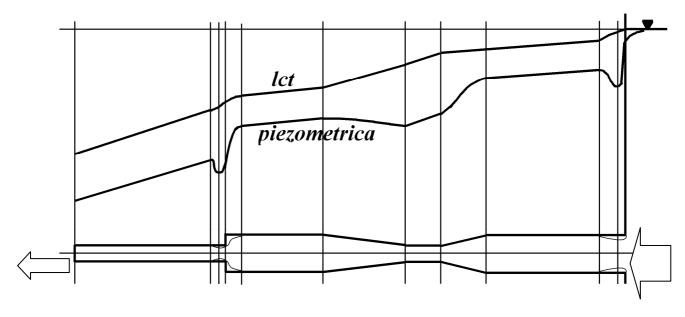


Figura 6: andamento delle linee dei carichi totali e della piezometrica nell'apparato sperimentale

È importante notare che le perdite di carico dipendono dalla velocità, per cui:

- maggiore è la velocità, maggiore è il dispendio energetico (per risparmiare energia bisogna rallentare);
- ogni volta che c'è movimento c'è un dispendio energetico e, di conseguenza, il moto avviene sempre da zone di carico maggiore a zone di carico minore;
- solo in assenza di movimento non c'è dispendio energetico, infatti nel caso idrostatico (velocità nulla) la piezometrica e la linea dei carichi totali coincidono (il termine cinetico è nullo) e l'energia si mantiene costante.

La misura della portata effluente in un condotto, ad esempio di diametro  $D_A$ , può essere effettuata tramite un venturimetro, strumento caratterizzato da un tratto convergente, seguito da uno di diametro  $D_B < D_A$ , che termina con un tratto divergente che permette di ripristinare il diametro iniziale. Sotto le ipotesi che le sezioni A e B siano abbastanza vicine (per poter trascurare le pdc distribuite), che il tratto convergente sia ben raccordato (per poter trascurare le pdc concentrate) e che il moto sia turbolento, si può applicare l'equazione dell'energia per le correnti tra A e B:  $h_A + \frac{U_A^2}{2g} = h_B + \frac{U_B^2}{2g}$ ; per l'equazione di continuità vale invece la  $Q = \Omega_A U_A = \Omega_B U_B$ . Combinando queste due equazioni ed osservando che  $h_A - h_B = \delta$  (figura 7), si arriva a scrivere l'equazione che consente di calcolare la portata fluente nel condotto<sup>2</sup>:  $Q = \frac{\Omega_A}{\sqrt{\Omega_A^2/\Omega_B^2 - 1}} \sqrt{2g\delta} = \frac{\Omega_A}{\sqrt{\Omega_A^2/\Omega_B^2 - 1}} \sqrt{2g\frac{(\gamma_m - \gamma)}{\gamma}} \Delta$ ; solitamente però per i venturimetri

commerciali si utilizza una forma del tipo  $Q = K\sqrt{\delta}$  (o  $Q = K\sqrt{\Delta}$  nel caso il venturimetro sia dotato di manometro differenziale), nella quale il coefficiente K, determinato dalla ditta costruttrice, riassume in sé tutti gli altri termini.

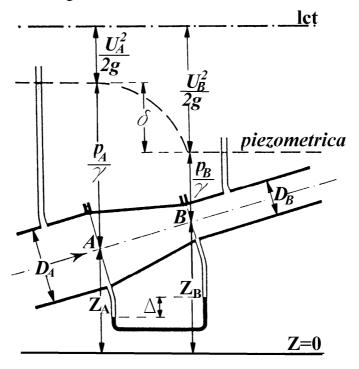


Figura 7: misura della portata con un venturimetro

Esempi di applicazioni di interesse ingegneristico delle correnti in pressione sono gli acquedotti, gli oleodotti, gli impianti antincendio, gli impianti di riscaldamento e condizionamento, gli

-

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Nell'ultimo passaggio si è utilizzata l'equazione del manometro differenziale  $\delta = \frac{(\gamma_m - \gamma)}{\gamma} \Delta$ .

impianti di trasporto di fluidi nelle industrie, gli impianti di irrigazione, i circuiti idraulici, di alimentazione e di raffreddamento dei motori, ecc.

## 3. POMPE

Le pompe sono macchine idrauliche che, ricevendo energia meccanica da un motore, la trasmettono, nella misura consentita dal rendimento  $\eta$  del gruppo pompa-motore, al liquido che le attraversa, consentendo di sollevare quantitativi di fluido da un livello inferiore ad uno superiore, facendogli vincere un certo dislivello e conferendo all'acqua una spinta. L'energia è fornita al fluido sotto forma di prevalenza  $\Delta H$ , cioè come energia potenziale. Considerando che la potenza ceduta al fluido per unità di peso  $\gamma Q\Delta H$  è sempre inferiore a quella assorbita W secondo il rendimento  $\eta$ , si può ottenere la Curva caratteristica della pompa:

$$\bullet \quad W = \frac{\gamma Q \Delta H}{\eta}$$

che rappresenta, in un piano cartesiano portata-prevalenza, una curva decrescente (a parità di potenza, valori alti di portata corrispondono a basse prevalenze e viceversa).

Chiamando  $H_{geod}$  la differenza di carico da vincere, l'equazione caratteristica dell'impianto vista nel paragrafo precedente diventa:

$$\bullet \quad \Delta H = H_{geod} + kQ^2$$

che rappresenta, in un piano cartesiano portata-prevalenza, una parabola ascendente traslata verso l'alto di  $H_{geod}$ . L'intersezione delle due curve fornisce il punto di funzionamento o punto di lavoro ( $\Delta H_0$ ,  $Q_0$ ) di una determinata pompa in un determinato impianto (figura 8).

Le pompe di più largo uso in campo ingegneristico sono le pompe centrifughe. Una pompa centrifuga (figura 9) è composta essenzialmente da una parte rotante detta girante e da una parte fissa, o corpo di pompa, entro cui si muove l'acqua convogliata dalla forza centrifuga impressale dalla girante. L'acqua entra nel corpo di pompa attraverso il tubo di aspirazione e viene inviata, attraverso il movimento della girante, nel tubo di mandata. Il tubo di aspirazione è assiale rispetto alla girante, il tubo di mandata è radiale. Il movimento della girante determina una depressione nel tubo di aspirazione e l'acqua, spinta dalla pressione atmosferica, risale lungo il tubo e viene proiettata dalla girante sul corpo della pompa dal quale esce attraverso il tubo di mandata.

In figura 10 si riporta un esempio di foglio tecnico, con le curve caratteristiche dei vari modelli di una determinata pompa con potenze assorbite diverse, utilizzabile per la scelta della pompa più adatta ad un certo tipo di impianto.

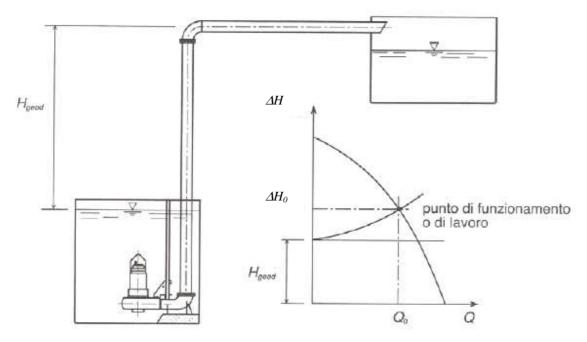


Figura 8: schema di impianto di sollevamento con calcolo del punto di funzionamento attraverso l'intersezione della curva caratteristica della pompa e della curva caratteristica dell'impianto.

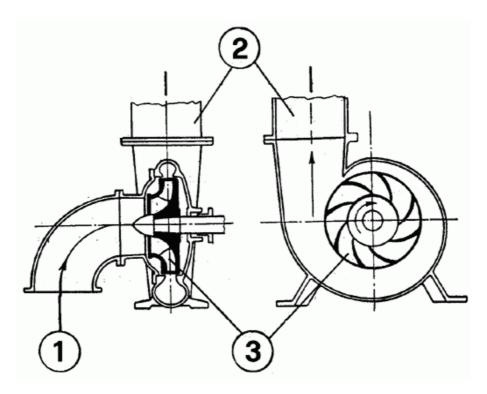


Figura 9: Rappresentazione schematica di una pompa centrifuga:(1) tubo di aspirazione; (2) tubo di mandata; (3) girante

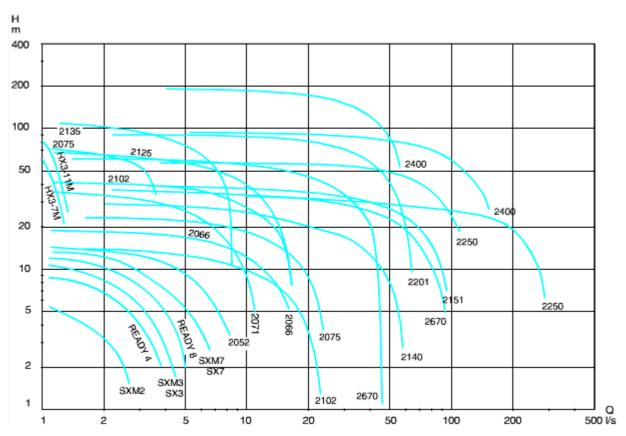


Figura 10: foglio tecnico con le curve caratteristiche dei vari modelli di una determinata pompa con potenze assorbite diverse.